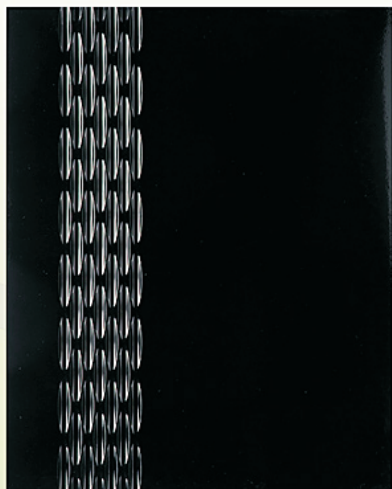


Fóliované dvierka

dvierka na moderné kuchyne



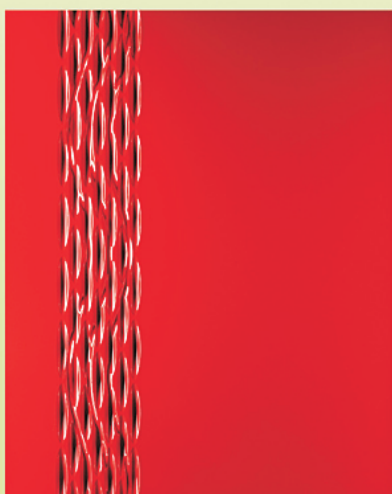
W1 - lesklá



W2 - matná



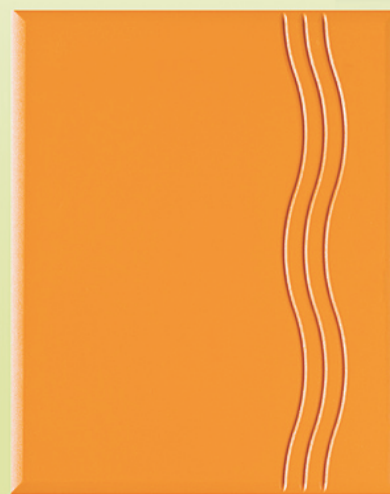
W3 - lesklá



W4 - lesklá



W5 - matná



ZS 12-2-8



ZS 12-7-2



W6 - lesklá



W7 - lesklá

Fóliované dvierka

bežné typy frézovania



A1-1-1



A2-3-6



A12-2-5



B2-3-6



D1-1-1



B12-2-5



A8-6-7



A6-4-6



C9-7-4



A5-4-6



A10-7-5



C6-2-5

Fóliované dvierka

bežné typy frézovania



B3-3-6



B5-4-3



B9-2-5



D3-2-5



D4-3-6



D5-2-8



D9-7-2



D11-1-1



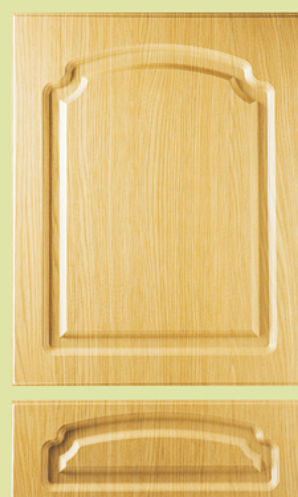
E4-7-5



E6-2-5



E11-2-5



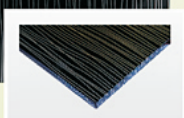
F2-4-6

Fóliované dvierka

bežné typy frézovania



A7-0-0



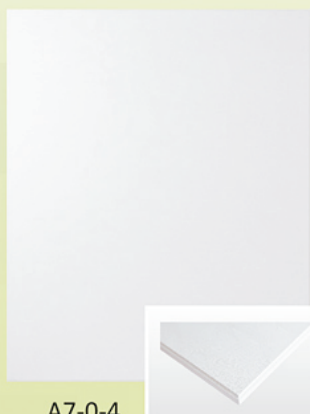
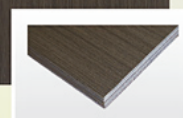
A7-0-1



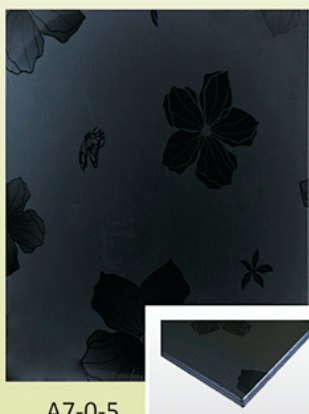
A7-0-2



A7-0-3



A7-0-4



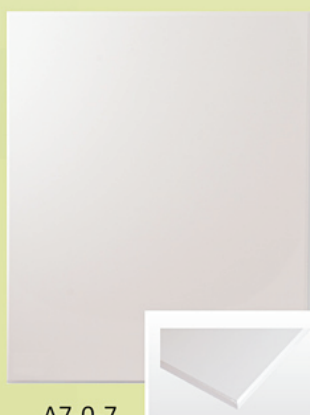
A7-0-5



A7-0-5



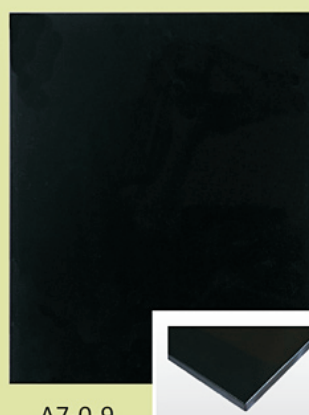
A7-0-6



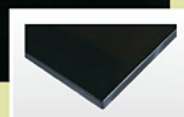
A7-0-7



A7-0-8



A7-0-9



A7-0-10



A7-0-11



A7-0-12



A7-0-13



A7-0-14



Fóliované dvierka

akciové modely



A1-3-6



A2-3-6



A3-3-6



A7-0-5



A7-0-8



Pilierce
č.1, č. 2, č.3, č.4, č.7



Rímsa vlnovitá
Rímsa zložená č. 1
Rímsa zložená č. 2



fólia JAVOR



fólia JELŠA



fólia ČEREŠŇA



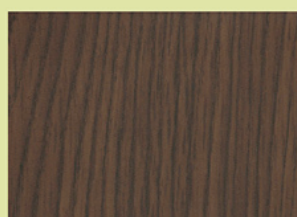
fólia BUK



fólia CALVADOS



fólia MAHAGON



fólia WENGE



fólia ORECH

Fóliované dvierka

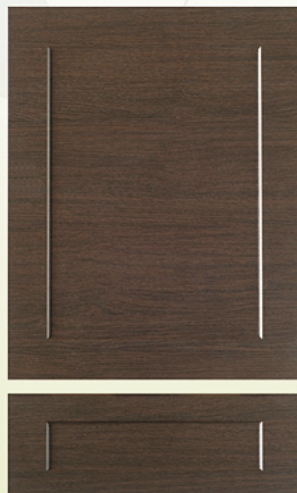
väčšia náročnosť frézovania



ZS 9-1-6



ZS 10-1-6



ZZ 7-0-7



ZZ 1-4-9



F 1-2-0



X1



X2



X3



X4



X5



X6



E1-10-10

Fóliované dvierka

väčšia náročnosť frézovania



ZS 2-3-6



ZS 1-1-6



ZS 3-1-6



ZS 1-3-6



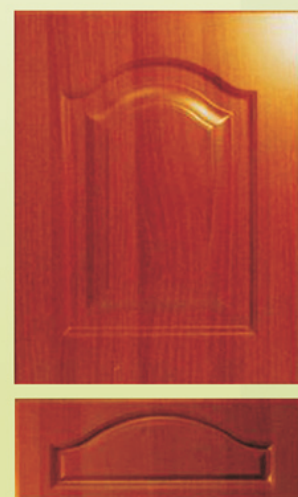
delené sklo-vitráž



F5-76-5



E7-2-5



ZS 2-1-6



ZS 3-3-4



ZS 4-3-6



ZS 6-3-6



ZS 8-7-5

Striekané patinované dvierka

klasické, rustikálne



ZS 5-0-6



ZS 5-0-6 - vitráž



ZS 11-0-6



ZS 10-1-6



ZS 3-1-6



ZS 4-3-6



ZS 11-0-6



ZS 9-1-6



X12



Pilierce
č.1, č. 2, č.3, č.4, č.7



Rímsa vlnovitá
Rímsa zložená č. 1
Rímsa zložená č. 2

Bez príplatku za atypické rozmery dvierok

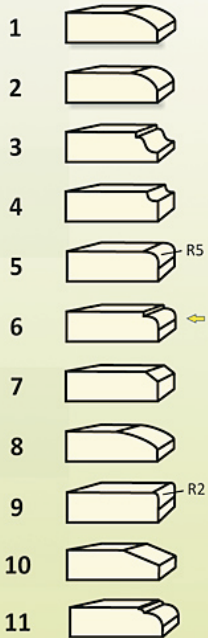
1. Typy frézovania fóliovaných dvierok

Bežné typy : A, B, C, D, E, F (okrem E1, E5, E7, F1), väčšia náročnosť frézovania - W, X, ZS, ZZ + E1, E5, E7, F1

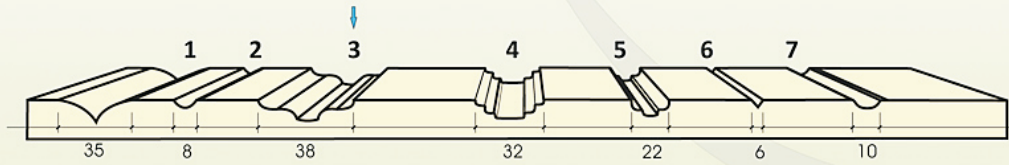
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
A													A
B							pravé 			favé 		favé 	B
C							pravé 			favé 			C
D							favé 	pravé 				pravé 	D
E										favé 		favé 	E
F													F
W													W
X													X
ZZ													ZZ
ZS													ZS
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	

Typy stredovej frézy a hrany dvierok

3. Typ hrany



2. Typ stredovej frézy



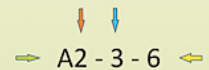
V prípade, že objednaný rozmer dvierok technicky neumožňuje vyfrézovať stredovú frézu, budú predmetné dvierka vyrobené v hladkom vyhotovení ako model A7 (frézovaný len okraj dvierok).
Pri modeloch B7, B10, B12, C7, C10, D7, D8, D12, E10, E12 prosíme uvádzať, či je frézovanie ľavé alebo pravé

Postup pri výbere typu dvierok:

- možnosť výberu modelu z katalógu
 - vytvorenie vlastného modelu (ak to technické možnosti dovoľujú):
 - typ frézovania : kombinácia riadku a stĺpca (napr. A2)
 - číslo stredovej frézy - 1 až 7 (napr. 3)
 - číslo hrany - 1 až 11 (napr. 6)
- Prosíme postupovať v tomto poradí !



Príklad :



Rímasy

(príklady spájania s rôznymi hranami):



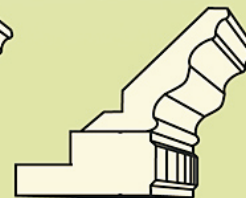
rímasy sa dodávajú v 2 m kusoch nezložené



Hotová rímasy (vlnovitá) :

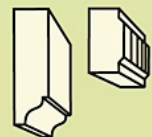


Zložená rímasy (vlnovitá + kocka):

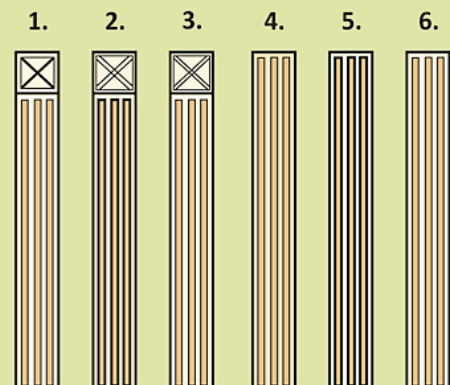


Svetelné lišty

(kraj 1 - 11, alebo kocka):



Pilieriky:



Maximálne možnosti dielcov :

Maximálna výška : 2480 mm

Maximálna šírka : 1120 mm

Rozmer, ktorý je kolmý na smer fólie, nemôže byť väčší ako 1120 mm.

Dvierka sú vyrobené z MDF jednostranne laminovanej o hrúbke 18 mm (jednostranné fóliovanie), resp. z MDF surovej o hrúbke 18 mm (obojsstranné fóliovanie)

Rozmerová tolerancia : $\pm 0,5$ až 1 mm

Prípustná tolerancia pri priehybe výrobku vplyvom pnutia použitého materiálu je ± 4 mm na 1 bežný meter

Používané lepidlo : dvojzložkové, tepelná odolnosť cca 100 °C, odolné voči vlhkosti, viď technické podmienky